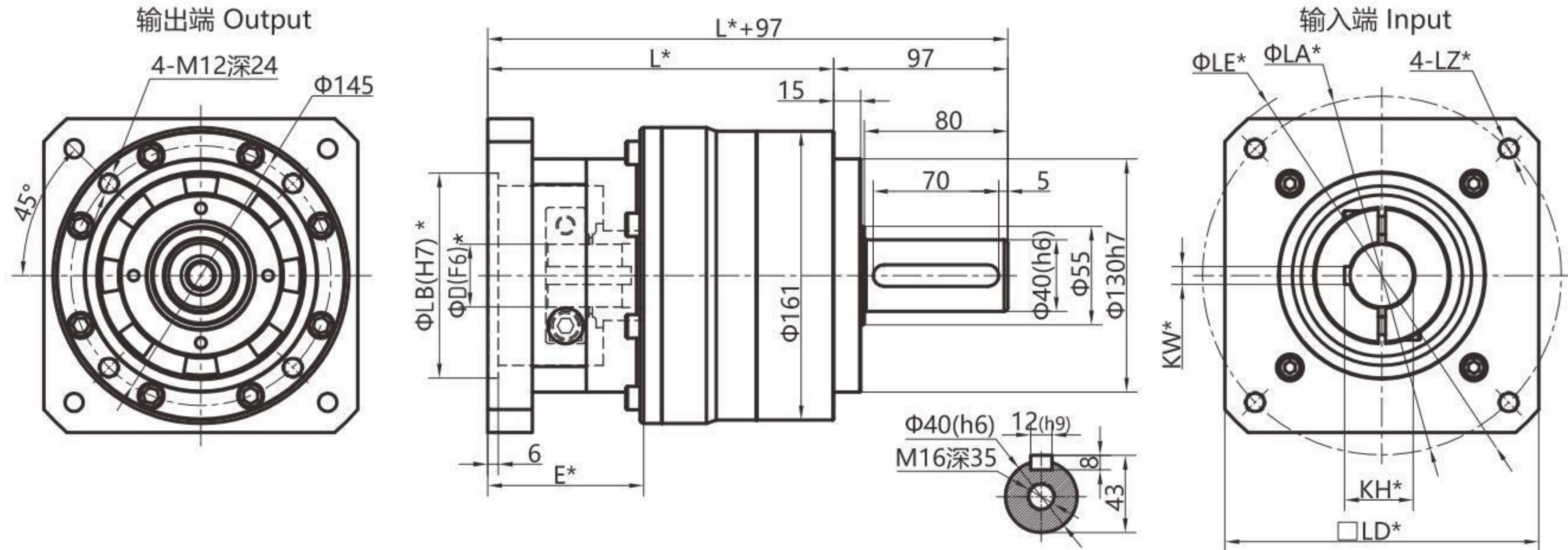


## 减速机型号说明 Reducer model description

**VG E 160-L1-3-S-P2-T (35×79 114.3×3 4×13.5×200)**

序列代号 输出法兰方式 规格 级数 减速比 输出轴方式 精度等级 非标定制 电机输出安装尺寸

## 减速机外形尺寸图 Dimensions of the reducer



| 适配电机    |     |     |        |       |      |      |         |    |      |     |       |     |
|---------|-----|-----|--------|-------|------|------|---------|----|------|-----|-------|-----|
| 电机规格    | ΦD  | E   | LB     | LZ    | LA   | LE   | LD      | KW | KH   | L   |       |     |
|         |     |     |        |       |      |      |         |    |      | 单级  | 双级    | 三级  |
| 1500W伺服 | Φ22 | 62  | Φ110   | 4-M8  | Φ145 | Φ165 | 130*130 | -  | -    | 168 | 212.5 | 257 |
| 2000W伺服 | Φ32 | 62  | Φ130   | 4-M10 | Φ165 | Φ190 | 140*140 | 10 | 35.3 | 168 | 212.5 | 257 |
|         | Φ35 | 87  | Φ114.3 | 4-M12 | Φ200 | Φ230 | 175*175 | 10 | 38.3 | 193 | 237.5 | 282 |
| 7500W伺服 | Φ38 | 87  | Φ180   | 4-M12 | Φ215 | Φ230 | 190*190 | 10 | 41.3 | 193 | 237.5 | 282 |
|         | Φ42 | 117 | Φ114.3 | 4-M12 | Φ200 | Φ230 | 175*175 | 12 | 45.3 | 223 | 267.5 | 312 |

| 实心轴输出方式 |         |                                    |
|---------|---------|------------------------------------|
| S (单键轴) | S1 (光轴) | T (定制轴)                            |
|         |         | 根据客户要求定制<br>According to customers |

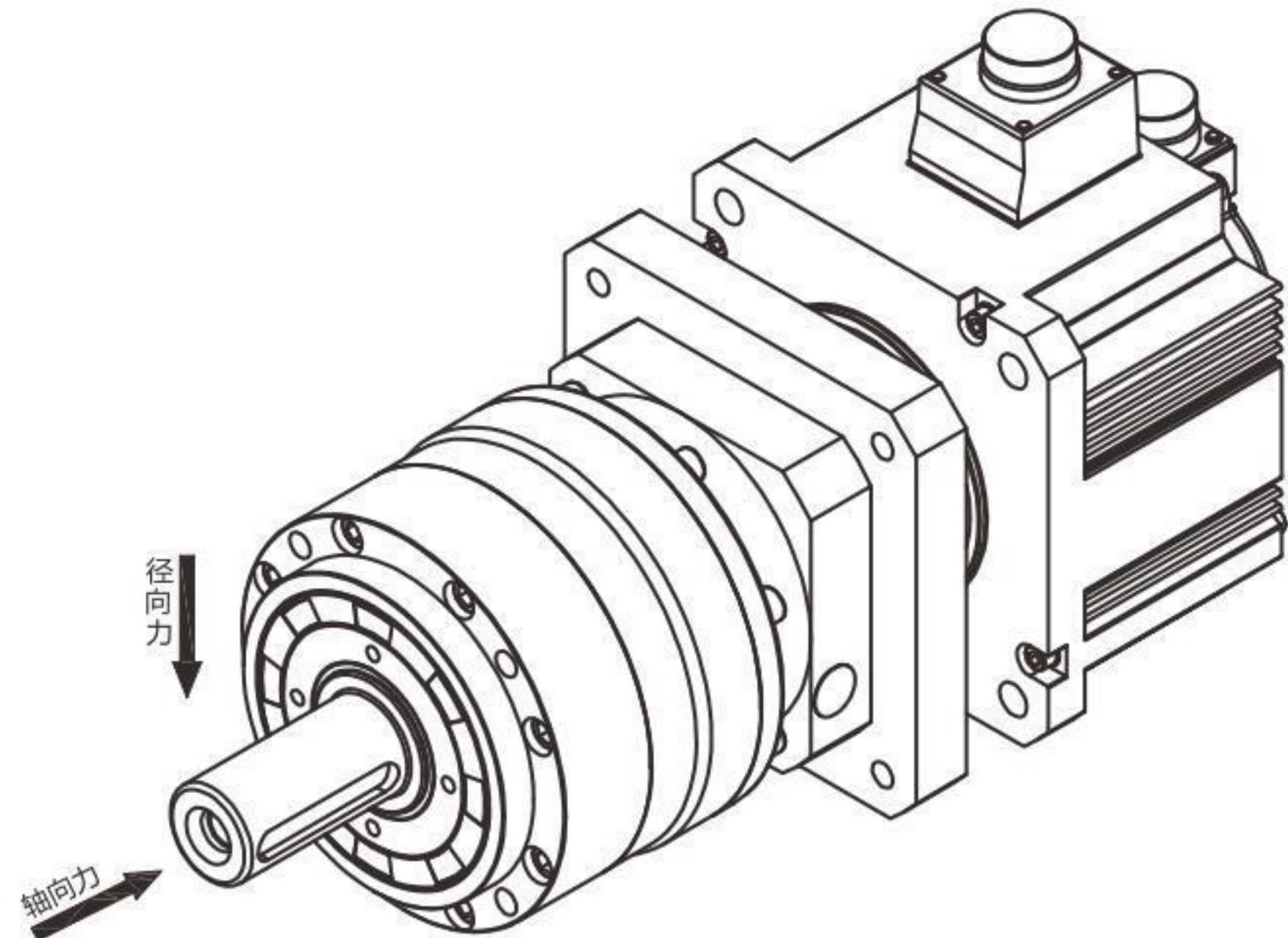
- 带\*号的尺寸随安装的马达不同而存在差异。
- 160型号输入轴直径≤42mm,可选输入带键。
- 160型号输出轴直径≤55mm。

## 减速比 Reduction ratio

| 级数                             | 单级   |     |     |     |     |     | 双级  |     |     |     |     |     | 三级  |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 减速比 Ratio *1                   | i 推荐 | 3   | 4   | 5   | 8   | 12  | 15  | 16  | 25  | 32  | 56  | 80  | 100 | 125 | 160 | 200 | 256 | 320 | 512 |
| 额定输出扭矩 TN<br>Nominal torque TN | Nm   | 310 | 605 | 420 | 270 | 680 | 460 | 680 | 460 | 680 | 310 | 900 | 900 | 580 | 900 | 580 | 900 | 580 | 400 |

## 减速机参数 Reducer parameters

| 内容                                                        | 单位           | 单级                                | 双级    | 三级    |
|-----------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------|-------|-------|
| 最大加速力矩<br>Maximum acceleration torque                     | Nm           | 1.6倍额定扭矩<br>1.6times rated torque |       |       |
| 故障停止扭矩 <sup>2N</sup><br>Max.output torque T <sub>2N</sub> | Nm           | 2.0倍额定扭矩<br>2.0times rated torque |       |       |
| 回程侧隙<br>Backlash                                          | P2<br>arcmin | ≤8                                | ≤10   | ≤12   |
| 额定输入转速<br>Rated input speed                               | rpm          | 2500                              |       |       |
| 最大输入转速<br>Max. input speed                                | rpm          | 4500                              |       |       |
| 最大容许径向力 <sup>*2</sup><br>Max. radial force                | N            | 10000                             | 12200 | 20000 |
| 最大容许轴向力<br>Max. axial force                               | N            | 16000                             | 21000 | 36000 |
| 满载效率<br>Maximum efficiency                                | %            | 96%                               | 94%   | 90%   |
| 使用环境温度<br>Use of temperature                              | °C           | -15° ~ +40°                       |       |       |
| 工作温度<br>Working temperature                               | °C           | -25° ~ +90°                       |       |       |
| 寿命 Lifetime                                               | h            | 20000                             |       |       |
| 润滑方式 <sup>*3</sup><br>Lubrication                         |              | 长效润滑 Life lubrication             |       |       |
| 防护等级<br>Degree of protection                              | IP           | IP65                              |       |       |
| 噪音 Noise                                                  | dB           | ≤65                               |       |       |
| 重量 Weight                                                 | kg           | ≈16.5                             | ≈22.5 | ≈28.5 |



- 减速比 $i=N_{in}/N_{out}$ (输入转速/输出转速)。
- 减速机输出轴转速100r/min时, 作用于减速机输出轴中点位置, 作用方向垂直于输出轴, 满足减速机寿命20000H时输出轴所能承受的最大径向作用力。
- 可根据使用环境定制高/低温油脂。